

浙江手术室净化车间

生成日期: 2025-10-06

在进行净化车间工程作业之前要考虑其他好多的问题，比如说不同的车间，不同的环境里面，它可能有自己的生产流程，而这个生产流程可能会产生污染，可能会产生一些灰尘，可能就是导致车间污染的一个重要的来源，所以说要对这个生产流程来进行分析，然后这个生产流程产生的一些污染也应该如何来进行处理。局部排气也是应该重点去考虑到的，如果排气不好，如果通风不良好的话，那这个地方就可能会出现很多的灰尘脏东西，所以局部排气要做好，采用什么样的方式来排气？采用什么样的方式来换气，也是在施工前就要考虑清楚的问题。另外就是考虑一下日后是否方便扩充，因为以后客户的车间可能规模要扩大，可能生产的产能要提升。净化车间内的各种设备均应选用低噪声产品。浙江手术室净化车间



净化车间的设备管理：1. 按规定记录各类设备的运转状态及有关参数，记录和分析定期检查、维修、清洗状况，尤其注意定期检查转动部件、通信和安全报警装置以及自动装置等的完好状态。2. 建立各类设备技术状况、运行档案，将设备、仪器仪表说明书、产品资料以及图纸资料等分类编号妥善保管；设备维修和仪器仪表校正的记录；设备、仪器等的故障或事故记录；3. 运行记录等均应分别汇编成册保管，以便掌握设备、仪器的完好状况和即时分析可能出现的各种问题，确保净化车间的正常、安全运行。4. 定期检验、校正各类测试、测量仪器、仪表，确保测量、控制的准确、可靠，若采用计算机管理、监控时，应定期检查、校核其运转情况，并注意即时留下必要的记录。浙江手术室净化车间净化车间对生产人员的素质有严格的要求。



净化车间防火和疏散：洁净厂房的耐火等级不应低于二级。吊顶材料应为非燃烧体，其耐火极限不宜小于0.25小时。净化车间内一般的生产工作间的火灾危险性，可按附录三进行分类。甲、乙类生产的洁净厂房，宜采用单层厂房。其防火墙间大允许占地面积，单层厂房应为3000平方米，多层厂房应为2000平方米。甲、乙类生产或设置在甲、乙类生产环境中的装配式洁净厂房，其顶棚和壁板（包括内部填充物）应为非燃烧体。在一个防火区内的综合性厂房，其洁净生产与一般生产区域之间应设置非燃烧体隔墙封闭到顶。隔墙及其相应顶板的耐火极限不应低于1小时，隔墙上的门窗耐火极限不应低于0.6小时。穿过隔墙或顶板的管线周围空隙应采用非燃烧材料紧密填塞。技术竖井井壁应为非燃烧体，其耐火极限不应低于1小时。井壁上检查门的耐火极限不应低于0.6小时。竖井内在各层或间隔一层楼板处，应采用相当于楼板耐火极限的非燃烧体作水平防火分隔。穿过水平防火分隔的管线周围空隙，应采用非燃烧材料紧密填塞。

万级净化车间标准包括：尘粒大允许数(每立方米)：≤2500。大或等于0.5微米的粒子数不得超过350000个，大或等于5微米的粒子数不得超过2000个。微生物大允许数：浮游菌数不得超过100个每立方米。沉降菌数不得超过3个每培养皿。压差：相同洁净度等级的洁净室压差保持一致，对于不同洁净等级的相邻洁净室之间压差要≥5Pa，洁净室与非洁净室之间要≥10Pa。万级净化车间对温度、湿度无特殊要求时，以穿着洁净工作服不产生舒服感为宜，温度一般控制在冬季20~22℃。夏季24~26℃。波动±2℃。冬季洁净室湿度控制在30-50%，夏季洁净室湿度控制在50-70%。净化工程中的制药净化车间要防止污染和交叉污染。



净化车间的物料存放管理制度：1. 在非洁净区核对物料品名、批号、规格和数量，应与领料单相符，仔细检查物料的外包装是否完好，检查所有物料外包装上是否附有检验合格证。2. 物料在物净间去除外包装，不能去除外包装的，用毛巾把表面（包括底部）擦抹干净。3. 打开传递间（传递柜或窗）外侧门，将物料送入，关好外侧门。4. 开启紫外灯消毒30分钟。消毒后，洁净区人员打开传递间（传递柜或窗）内侧门，将物料搬入洁净区。5. 在洁净区内将物料用包装容器包装好，并贴上标签，打开传递间（传递柜或窗）内侧门，将物料放入传递间（传递柜或窗），关上内侧门。6. 非洁净区人员打开外侧门，取出物料物品，如必要应用原外包装材料再包装退出的物料物品，并贴上标签退回原存放地点。净化车间的发展与现代工业技术紧密的联系在一起。浙江手术室净化车间

净化车间主要应用于食品、医药、电子等对空气洁净度要求较高的产业。浙江手术室净化车间

净化车间的日常清洁：1、生产使用到的工作台、设备及所在区域的地面卫生应随时打扫，保持洁净。2、换鞋区、更衣室、饮水间每个工作日至少清洁两次。3、公共区域的清扫实行轮班制，轮班的车间负责公共区域（饮水区、过道）的卫生打扫、垃圾清理；该车间组长负责上班前更换粘尘垫。4、为保证更衣室及过道的卫生，废弃的垃圾如手指套应丢在自己工位的垃圾桶内，尽量不要带到饮水区、更衣室、净化车间外。5、废弃物品应及时清理，堆放高度不允许超出垃圾桶，组合区垃圾桶必须有盖且随时盖上。6、周转箱、吸塑盘、清洁器具等物品进入净化室前应清洗、擦拭干净，避免器具本身污染净化车间。浙江手术室净化车间

苏州康尔净净化科技有限公司位于劳动路28号1703室，是一家专业的研发、销售：净化设备及配件、净化空调设备、水处理设备、不锈钢制品、检测设备、仪器仪表、除尘设备及配件、防静电设备、自动化控制设备、五金机电；承接：洁净工程、环保通风工程、机电安装工程、水暖安装工程、体育场地设施工程、建筑装潢工程、场地基础工程、绿化景观工程、电子通讯设备安装工程、弱点工程、环氧地坪工程、耐磨地坪工程、地面净化工程、建筑防水防腐及保温工程、塑胶地板安装工程、内外墙涂料工程、水电安装工程、水利工程、道路工程、土石方工程的设计、施工及维护；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；销售：文体用品、体育器材、建筑材料。（依法须经批准的项目、经先关部门批准后方可开展经营活动）公司。专业的团队大多数员工都有多年工作经验，熟悉行业专业知识技能，致力于发展苏州康尔净净化的品牌。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于研发、销售：净化设备及配件、净化空调设备、水处理设备、不锈钢制品、检测设备、仪器仪表、除尘设备及配件、防静电设备、自动化控制设备、五金机电；承接：洁净工程、环保通风工程、机电安装工程、水暖安装工程、体育场地设施工程、建筑装潢工程、场地基础工程、绿化景观工程、电子通讯设备安装工程、弱点工程、环氧地坪工程、耐磨地坪工程、地面净化工程、建筑防水防腐及保温工程、塑胶地板安装

工程、内外墙涂料工程、水电安装工程、水利工程、道路工程、土石方工程的设计、施工及维护；自营和代理各类商品及技术的进出口业务；销售：文体用品、体育器材、建筑材料。（依法须经批准的项目、经先关部门批准后方可开展经营活动）的发展和创新，打造高指标产品和服务。康尔净净化始终以质量为发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来高品质的净化车间设计，净化车间安装，净化工程施工，净化设备。